

SALESIANER

Berufsbekleidung

Modern. Dynamisch.
Sicher. Nachhaltig.



Darum sind gerade wir Ihr Partner.

Logistik. Workwear. Performance.

Unsere Lösung. Ihr Vorteil.

Textilmanagement ist weit mehr als nur das Waschen Ihrer Wäsche. Wir übernehmen sämtliche Aufgaben rund um Ihre Textilien und bieten Ihnen maximale Flexibilität.

Von der Beschaffung über die fachgerechte und hygienische Reinigung bis hin zur normkonformen Instandhaltung, effizienten Lagerhaltung und pünktlichen Lieferung – wir sorgen für einen reibungslosen Ablauf.

Unsere interne SALESIANER-Produktentwicklung arbeitet eng mit unseren Kunden zusammen und stellt sicher, dass die Textilien höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Your advantages

- certified hygiene for the highest standards
- modern, flexible textile management
- regional on-site support
- nationwide, secure supply
- responsible sustainability

ISO 9001 ISO 14001 ISO 13485 EN 14065

ISO 50001 ISO 27001 ISO 45001

GREEN-LINE STYLE	4
GREEN-LINE STRETCH	6
GREEN-LINE STRONG	8
G-LINE	10
FASHION	12
BRANDS	14
IMAGE	16
HIVIS SAFETY	18
HIVIS SAFELIGHT	20
HIVIS ACCELERATE	22
MULTIRISK	24
SCHWEISSER	26
HACCP-LINE	28
VOLLAUSSTATTUNG	30
EMBLEME	32
WÄSCHEKREISLAUF	34
NACHHALTIGKEIT	46

GREEN-LINE STYLE

Voll im **Trend**.
Sportlicher Look für den Job.

245g/m²

Nachhaltiges Mischgewebe:
65% recyceltes Polyester, 35% Baumwolle

- praktische und zahlreiche Taschenlösungen
- moderner Schnitt
- OEKO-TEX zertifiziert
- strategisch positionierte Stretch-Einsätze für maximalen Tragekomfort
- **Einsatzbereiche:** Industrie und Handwerk, wo viele Taschen gefordert sind (z.B.: Werkstätten, Holzindustrie, Bau- und Baunebengewerbe u.v.m.)



GREEN-LINE STRETCH

Situationselastisch.
Macht jede Bewegung mit.

245g/m²

Nachhaltiges Mischgewebe:
33,5% Baumwolle, 31,5% PES,
31% recyceltes Polyester, 4% Elastolefini

- praktische und zahlreiche Taschenlösungen
- moderner Schnitt
- OEKO-TEX zertifiziert
- elastisches Material für maximalen Tragekomfort
- **Einsatzbereiche:** Industrie und Handwerk, wo viele Taschen gefordert sind (z.B.: Installationsbetriebe, Schlosser, Automotive u.v.m.)



GREEN-LINE STRONG

Extrem **robust**.
Stellt sich jeder Herausforderung.

 285g/m²

 Nachhaltiges Mischgewebe:
65% recyceltes Polyester,
35% Baumwolle

- praktische und zahlreiche Taschenlösungen
- moderner Schnitt
- OEKO-TEX zertifiziert
- strapazierfähiges Canvas-Gewebe
- diverse Farbkombinationen
- **Einsatzbereiche:** Industrie und Handwerk, wo viele Taschen gefordert sind (z.B.: Fahrzeugbau, Holzindustrie, Werkzeugbau, Gartengestaltung, Zimmereien u.v.m.)



G-LINE

Zeitlose Performance.

245g/m²

Modernes Mischgewebe:
65% PES, 35% Baumwolle

- Reflex Biese auf sämtlichen Artikeln
- praktische und zahlreiche Taschenlösungen
- moderner Schnitt
- EU Ecolabel
- OEKO-TEX zertifiziert
- diverse Farbkombinationen
- **Einsatzbereiche:** Industrie und Handwerk, wo viele Taschen gefordert sind (z.B.: Werkstätten, Werkzeugbau, Bau- und Bauneben-gewerbe, Motorenherstellung u.v.m.)



FASHION

Vielseitige und wirtschaftliche **Trendwear.**

✂ 245g/m²

✂ Mischgewebe:
65% PES, 35% Baumwolle

- Kontrast Biese auf sämtlichen Artikeln
- moderne Farben
- EU Ecolabel
- OEKO-TEX zertifiziert
- **Einsatzbereiche:** vielseitige und wirtschaftliche Lösung z.B.: Flugzeugbau, Holzindustrie, Bau- und Baunebengewerbe u.v.m.



BRANDS

Gemeinsam sind wir
offen für **alles**.

🍃 diverse Grammaturen möglich

🧵 diverse Gewebe-
Zusammensetzungen möglich

- hochwertige, funktionale Arbeitskleidung
- verschiedene Hersteller und Modelle
- unterschiedliche bekannte Markenprodukte
- **Einsatzbereiche:** alle Branchen



IMAGE

Wertvoll wie Ihre Marke.

✍ diverse Grammaturen möglich

🧵 diverse Gewebe-
Zusammensetzungen möglich

- für kundenspezifische Marken
- entsprechen Corporate Design-Vorgaben
- international aktuell
- große Auswahl an Marken
- **Einsatzbereiche:** Werkstätten
und Automotive mit CI-Vorgaben



HIVIS SAFETY

Nachhaltige Arbeitskleidung,
sichtbar sicher.

285g/m²

PSA-Gewebe: 56% Polyester,
34% Elastan, 10% Baumwolle

- viel Bewegungsfreiheit
- praktische Taschenkombinationen
- Warnschutzklasse je nach Kombination bis Klasse 3
- Emblemgrößen entsprechend der Zertifizierung möglich
- **Einsatzbereiche:** Baugewerbe, Verkehrswesen, Logistik, Flughäfen, Rettungsdienste, Entsorgungsfirmen u.v.m.



EN ISO 20471



STANDARD
100



HIVIS SAFELIGHT

Zuverlässige
High-Visibility-Kleidung.

✂ 285g/m²

🧵 Modernes Mischgewebe:
80% PES, 20% Baumwolle

- Meterware ist nach UV Standard 801 - Schutzfaktor 80 zertifiziert
- Arbeitskleidung mit 3-fachen Kappnähten an den strapazierten Stellen
- Warnschutzklasse je nach Kombination bis Klasse 3
- Bund- und Latzhose in 3 Schrittlängen erhältlich
- ergonomische, moderne Passform
- Emblemgrößen entsprechend der Zertifizierung möglich
- **Einsatzbereiche:** Baugewerbe, Verkehrswesen, Logistik, Flughäfen, Rettungsdiensten, Bauhöfe u.v.m.



EN ISO 20471



STANDARD
100



HIVIS ACCELERATE

Maximale **Sicherheit**,
klare **Sichtbarkeit**.

✂ 285g/m²

PSA-Gewebe:
80% Polyester, 20% Baumwolle

- zertifiziert nach EN ISO 20471, sowie OEKO-TEX Standard 100
- Meterware ist nach UV Standard 801 - Schutzfaktor 80 zertifiziert
- Arbeitskleidung mit 3-fachen Kappnähten an den strapazierten Stellen
- ergonomische, moderne Passform
- Emblemgrößen entsprechend der Zertifizierung möglich
- **Einsatzbereiche:** Baugewerbe, Verkehrswesen, Logistik, Flughäfen, Rettungsdiensten, Zustelldienste u.v.m.



EN ISO 20471



STANDARD
100



MULTIRISK

Hält die **spannendsten**
Jobs aus.

320g/m²

PSA-Gewebe:
54 % Modacrylic, 44 % Baumwolle, 2 %
Antistatischer Faser

- zertifizierte PSA Bekleidung
- Variante mit und ohne Leuchtstreifen (3M)
- **Einsatzbereiche:** Überall dort, wo mehrere Normen gefordert sind, zB.: Raffinerien, Instandhaltungsbetriebe, metallverarbeitende Industrie, Chemie u.v.m.



EN 1149



EN ISO 11611
KLASSE X



EN 13034



EN ISO 11612
a b c d e f



EN 61482-1-2



EN ISO
13688



STANDARD
100



BNT
BÜNDNIS FÜR
NACHHALTIGE TEXTILIEN



SCHWEISSER- BEKLEIDUNG

Feuer und Flamme
für Ihren Job.

✂ 340g/m²

🧶 100% Baumwolle

- strapazierfähige Schutzbekleidung
- entspricht allen Normen
- ideal für **Einsatzbereiche** mit Funkenflug
z.B.: metallverarbeitende Industrie,
Stahlbau, Schweißbetriebe u.v.m.



EN 11611



EN ISO 11612



EN ISO
13688



STANDARD
100



BNT

BÜNDNIS FÜR
NACHHALTIGE TEXTILIEN



HACCP-LINE

Wenn höchste **Hygiene**
Voraussetzung ist.

✂ 195g/m²

☒ Mischgewebe

- verdeckte Knopfleiste
- innenliegende Taschen mit Druckknopf verschließbar
- verstellbare Ärmelweite durch Druckknopfverschluss
- Hosenschlitz mit Druckknopfverschluss
- **Einsatzbereiche:** Lebensmittel-Industrie
z.B.: Schlachtbetriebe, Bäckereien,
Molkereien, fleischverarbeitende Betriebe,
Getränkeherstellung u.v.m.



Erfüllt die Anforderung
gemäß **DIN 10524: 2004**



VOLLAUSSTATTUNG

Wir legen Ihnen
alles in den Kasten.

✍ diverse Grammaturen möglich

🧵 diverse Gewebe-/Gewirke-
Zusammensetzungen möglich

- umfassendes Sortiment
- erprobte Materialien und Schnittführung
- T-Shirts, Polos, Hemden und Bermudas
- Sweater und Sweaterjacken
- Softshell-Jacken, Winterjacken
- **Einsatzbereiche:** alle Branchen



STANDARD
100



BNT
BÜNDNIS FÜR
NACHHALTIGE TEXTILIEN



EMBLEME

Ihr Logo, Ihre Identität.
Für einen professionellen Auftritt.

Corporate Clothing nach Maß.

Auf die Mietkleidung können das Firmenlogo sowie der Name des Trägers detailgetreu in hochwertiger gestickter oder gepatchter Form angebracht werden.



Stick-Emblem



Patch-Emblem



Wäschekreislauf bei SALESIANER



Schutz, Sicherheit und Service für Ihren Berufsalltag.

Ihr zuverlässiger Partner

Berufsbekleidung, die attraktiv, angenehm, funktionell sowie hygienisch und nachhaltig aufbereitet ist.

Egal ob für 10 oder 10.000 Mitarbeiter – wir unterstützen Sie in der Logistik und gewährleisten einen reibungslosen Ablauf durch persönliche Betreuung und umfassendes Know-how vor Ort.

Unsere Lösung. Ihr Vorteil.

Textilmanagement ist weit mehr als nur das Waschen Ihrer Wäsche. Wir übernehmen sämtliche Aufgaben rund um Ihre Textilien und bieten Ihnen maximale Flexibilität.

Von der Beschaffung über die fachgerechte und hygienische Reinigung bis hin zur normkonformen Instandhaltung, effizienten Lagerhaltung und pünktlichen Lieferung – wir sorgen für einen reibungslosen Ablauf.

Unsere interne SALESIANER Produktentwicklung arbeitet eng mit unseren Kunden zusammen und stellt sicher, dass die Textilien höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Wir beraten Sie gerne.



Wäschekreislauf im Detail



① Einlesen

Am Anfang des Prozesses wird die schmutzige Berufskleidung, die mit Barcodes versehen ist, gescannt, um eine eindeutige Identifikation sicherzustellen.



③ Barcode lesen

Nach dem Waschvorgang wird jeder Artikel erneut gescannt, um sicherzustellen, dass er korrekt verfolgt und zugeordnet wird.

② Waschen

Die Kleidung wird in industriellen Waschmaschinen gereinigt, wobei spezielle Reinigungsmittel und Temperaturen je nach Verschmutzungsgrad, Einsatzbereich und Gewebe verwendet werden.



④ Finishing

Beim zweckmäßigen maschinellen Finishing wird die Kleidung im Tunnelfinisher getrocknet und geglättet und damit für die Träger einsatzbereit gemacht.



⑤ Kontrolle

Erfahrene Qualitätskontrolleure überprüfen die Kleidung auf Flecken, Beschädigungen oder Verfärbungen und lassen sie gegebenenfalls nachwaschen, reparieren oder austauschen.



⑧ Expedit & Verpackung

Die sortierte Kleidung wird sorgfältig verpackt und mit den entsprechenden Lieferscheinen für die Auslieferung bereitgestellt.



⑥ Reparatur

Beschädigte Kleidungsstücke werden repariert, um sicherzustellen, dass sie den Anforderungen entsprechen.



⑦ Sortieren

Die saubere und geprüfte Kleidung wird nach Größe, Art und Kundenkennzeichnung sortiert.



⑨ Auslieferung

Die bereitgestellte Berufskleidung wird zu den Kunden geliefert, wobei die Barcode-Kennzeichnung die richtige Zuordnung sicherstellt.

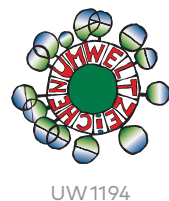


⑩ Schrankservice

Auf Wunsch wird die gelieferte Berufskleidung in die personalisierten Schrankfächer der Wäschesammler eingeräumt, wo die Mitarbeiter rund um die Uhr Zugriff auf ihre frische Kleidung haben.



Nachhaltigkeit bei SALESIANER



Österreichs erstes Wäscherei-unternehmen mit dem Umweltzeichen

SALESIANER ist für mehrere Betriebe mit dem Umweltzeichen UZ70 (Miettextilien-Service) ausgezeichnet.



Ausgezeichneter Nachhaltigkeitsbericht

Bereits 2016 veröffentlichte SALESIANER seinen ersten Nachhaltigkeitsbericht und wurde hierfür mit dem ASRA Award für vorbildliche Berichterstattung ausgezeichnet.



ISO 9001
ISO 13485
ISO 14001
EN 14065
ISO 22000
ISO 27001
ISO 45001
ISO 50001

Qualitätsmanagement mit Verantwortung

SALESIANER ist mit der ISO 14001 Umweltmanagementsysteme, ISO 50001 Energiemanagementsysteme und ISO 45001 Arbeits- und Gesundheitsschutz zertifiziert.

Verantwortungsvoll in die Zukunft.



Photovoltaik

SALESIANER hat in den letzten Jahren die Dachflächen seiner Betriebe sukzessive mit Solarpaneelen ausgestattet. So konnten 2023 mit der Kraft der Sonne rund 4.300 MWh erzeugt werden.



Klimaaktiv und innovativ

SALESIANER ist seit 2013 Projektpartner und wurde in den letzten Jahren zum klimaaktiv-Vorzeigunternehmen. Zahlreiche Projekte für Energieeffizienz wurden ausgezeichnet.



UN Global Compact

Der UN Global Compact ist das weltweit größte und wichtigste Netzwerk für verantwortungsvolle Unternehmensführung. Durch die Teilnahme trägt SALESIANER zu einer gerechteren und nachhaltigeren Wirtschaft auf lokaler und globaler Ebene bei.

Aus Überzeugung nachhaltig.

Logistik. Workwear. Performance.

06/26



www.salesianer.at

SALESIANER MIETTEX GmbH

1220 Wien, Rautenweg 53



SALESIANER //

Wir beraten Sie gerne!

0800 20 24 30

office@salesianer.com

